



“とりねつ” 通信 2

“とりねつ” 通信 Vol. 2 2008/10

発行日：2008/10/1

発行：とりねつ 営業サークル

Tel:0859-24-0363

Fax:0859-29-5699

e-mail:miyano@torinetsu.jp

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

とりねつ通信2をお送り致します。

Q. SS400 は高周波焼入れができますか。

A. 炭素を含まない材質は焼が入りません。従って炭素を含まない SS400 は高周波焼入れはできません。下記の表を参考にして下さい。

※材質と熱処理の関係は下記のようになります。

代表鋼種	真空処理	浸炭処理	浸炭窒化	窒化处理	高周波処理	無酸化処理
S40C~S55C				○	○	○
SCM415・420		○	○	○		
SCM435・440				○	○	○
SK・SKS				○	○	○
SUJ				○	○	○
SKT				○	○	○
SKD11・61	○			○		
SKH51・HAP	○			○		
SUS416・420	○			○	○	
SUS304・316	ST			○		
SUS630	ST			○		Ag
SACM				○	○	○
SPCC・SS			○	○		

※ 上記以外の鋼種につきましては問い合わせください。

※ 疑問・質問等ありましたら、FAX、メール、電話にて問い合わせください。